

■ 仕 様

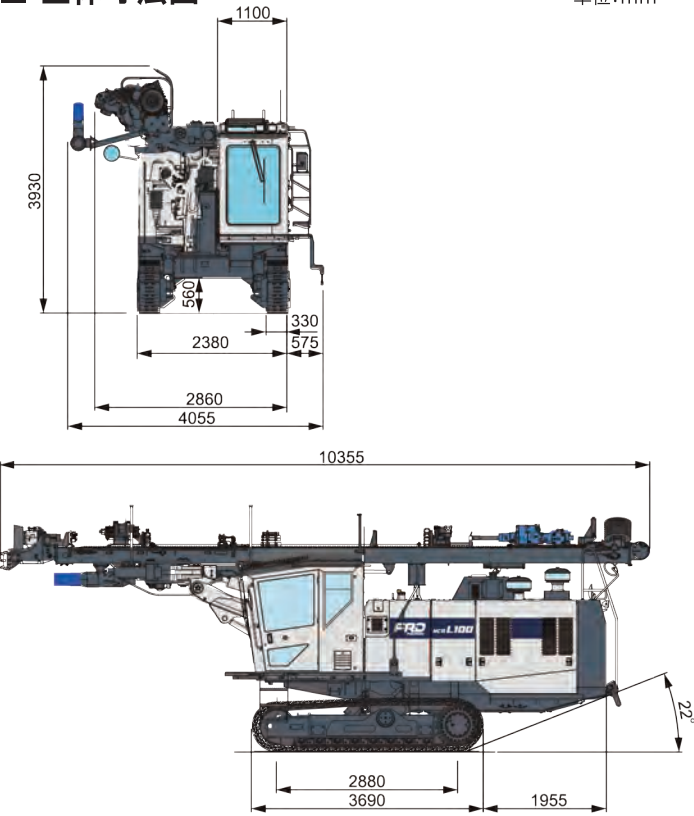
MODEL	HCR L100-L5
全体仕様	
質量(キャビン幅*)	20,230 kg (1,100 mm)
総質量(油脂類など含む*)	20,750 kg
全長(輸送時)	10,355 mm (10,750 mm)
全幅(最小輸送幅)	4,055 mm (2,860 mm)
全高(輸送時)	3,930 mm (3,495 mm)
ドリフト	
形式	HD828
質量(RP付)	271 kg (312 kg)
打撃数	2,700 - 3,300 min ⁻¹
トラックユニット	
揺動角度	± 7.5°
走行速度	0 ~ 3.5 km/h
登反能力	54 % (28.4°)
最大牽引力	96.6 kN
エンジン	
メーカー	キャタピラー
名称	C9.3B (オフロード法2014年基準適合)
形式	水冷6気筒直接噴射式ディーゼルエンジン
定格出力	280 kW / 2,200 min ⁻¹
燃料タンク容量	600 L
DEFタンク容量	44.7 L
オイルタンク容量	240 L
コンプレッサ	
形式	スクリー回転型1段圧縮油冷式
吐出空気量	13.5 m³/min
吐出圧力	1.03 MPa
ブーム	
形状	フィックスブーム
ブームリフト角	上40°、下25°
ブームスイング角	右35°、左1°
ガイドシェル	
全長	10,355 mm
20フィート用フィード長(RP付)	6,884 mm (6,694 mm)
ガイドスライド長	1,500 mm
ガイドスイング角	右25°、左90°
ガイドチルト角	170°
ダストコレクタ	
風量	40 m³/min
フィルタ数	6 本
ロッドチェンジャ	
使用ロッドサイズ	T51
ロッド格納本数	4 本
ロッド長さ	6,100 mm
ビット・ロッド	
せん孔径	φ89 ~ 127 mm
使用ロッドサイズ	T51
使用ロッド長さ	6,100 mm (20 ft)
最大スタータロッド長	6,100 mm (20 ft)

*:キャビンはROPS/FOPS仕様

- 掲載写真はカタログ用にポーズをつけて撮影したものです。機械から離れる場合は必ず作業装置を接地させるなど、安全に心がけてください。
- 本カタログの機械本体および装備は、改良などによりお届けします製品と異なる場合があります。また仕様は予告なく変更することがあります。
- 掲載写真は、特別仕様です。

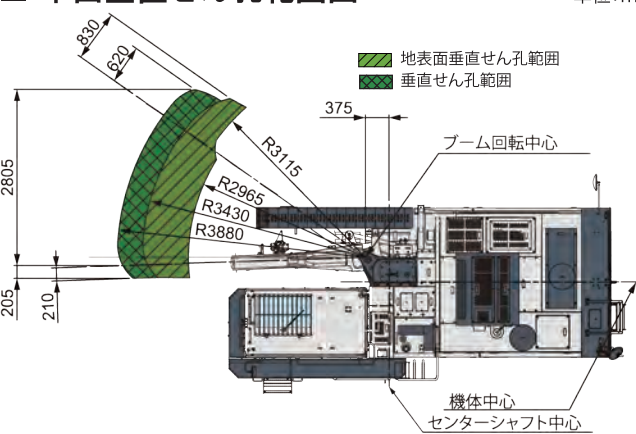
■ 全体寸法図

単位:mm



■ 平面垂直せん孔範囲図

単位:mm



FRD
FURUKAWA

HCR L100-L5

オフロード法 2014年基準 / EU Stage V / EPA Tier 4 Final 適合



FRD 古河ロックドリル株式会社

△ 古河機械金属グループ
FRD 古河ロックドリル株式会社

<http://www.furukawarockdrill.co.jp>

本 社 〒100-8370 東京都千代田区大手町二丁目6番4号 ☎ 03(6636)9519
札幌支店 ☎ 011(374)5125 北陸出張所 ☎ 076(235)9001
東北支店 ☎ 022(384)1301 関西支店 ☎ 06(6475)8251
関東支店 ☎ 027(326)9611 中国支店 ☎ 082(962)3322
東京支店 ☎ 048(227)4560 九州支店 ☎ 092(948)1888
名古屋支店 ☎ 0568(76)7755

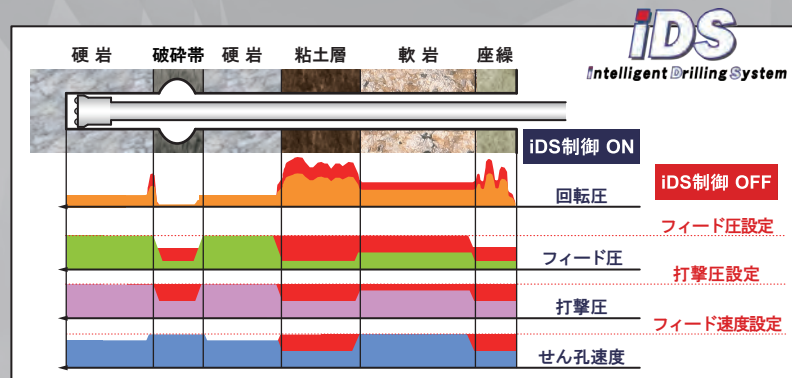
お問合せは

HCR L100-J2510-F1

大径長尺ロッドによるスピーディーで高精度なせん孔 余裕のオペレーション

革新のセミオートドリリング制御 iDS(Intelligent Drilling System)

岩質の変化に応じた最適なせん孔状態に自動制御する**iDS**(インテリジェント・ドリリング・システム)を標準装備。回転圧異常、ビット目詰まりを検知してオートストップ、オートバックする従来のアンチジャミングに加え、フィード・回転・打撃の3要素をバランスさせたスムーズなせん孔が可能です。



ゆとりの大型キャビン&快適な運転環境

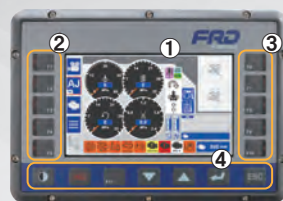


全方向に広々とした視界を確保したキャビンには、ROPS/FOPS仕様(転倒時保護構造/落下物保護構造)を採用しています。快適な室内環境を保つ外気導入型エアコンは標準装備。気密性が高く、多様な稼働条件のもとでも快適な作業ができます。ソフトな乗り心地のサスペンションシートは、豊富なジャスト機能によりオペレータの体型にジャストフィット。作業での疲労を軽減します。

先進のオールインワンディスプレイ

クローラードリルの稼働情報や各種設定、メンテナンス情報を集中表示することができます。

操作感の良い大型のタッチスイッチにより、画面の切替も容易に。機能性をより向上させました。



- ① マルチディスプレイモニタ
- ② マルチタスクスイッチ
- ③ サブスクリーンスイッチ
- ④ ファンクションスイッチ

機体コンディションが一目でわかるIMS(Intelligent Monitoring System)



IMSは、オールインワンディスプレイに機体の稼働情報やメンテナンス情報を集中表示します。各種設定や作動中に生じたエラー履歴、メンテナンスが必要な箇所についての情報をタッチパネルで切替えることができます。

最先端の低燃費化技術 スーパーエコノミーモードPLUS

IMSモニタ画面で、せん孔作業(打撃&ブロー操作)時のエンジン回転速度を1600・1800・2000・2200min⁻¹の4段階より選択できます。岩質に応じて適正なエンジン回転速度を選択することで、打撃性能を維持しながら燃費改善に貢献する最先端の低燃費化技術です。スーパーエコノミーモードに「コンプレッサ・ニューアンロード制御」「新オートスロットル制御」を加えた新システムを**PLUS**することでいっそうの燃費改善を図りました。(スーパーエコノミー、コンプレッサ新アンロード制御、新オートスロットル制御は特許取得済み)



オフロード法2014年基準適合エンジン搭載

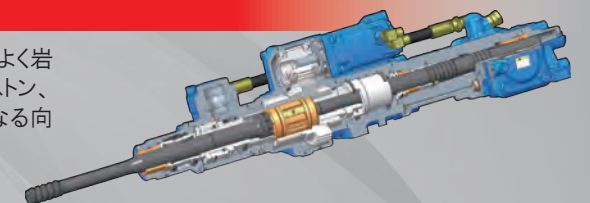
オフロード法2014年基準とともに米国 EPA Tier 4 Final、および EU Stage Vをクリアしたクリーンエンジンを搭載しています。PM(粒子化合物)・NOx(窒素酸化物)の排出量を大幅に低減した最高レベルの低排出ガス成分を実現したエンジンです。



大口径対応高出力型油圧ドリフタ HD828

進化したドリフタシステムは、① ドリフタの挙動を安定化させ打撃エネルギーを効率よく岩盤に伝えるデュアルダンパ、② エネルギー伝達効率を追求したくさび型形状のピストン、③ バルブ位置をピストンと非同軸とした新ピストン作動機構など、せん孔性能の更なる向上を追求し開発されました。

ムダのないパワーで安定したせん孔が行え、同時に消耗品ライフの延長も可能にした大口径対応高出力型油圧ドリフタです。



*リバースパーカッションはオプション。

大径長尺ロッドによるせん孔性能の向上

大径ロッドT51-20フィートロッド対応、HD828ドリフタ搭載によりスピーディーなせん孔を実現。

- ・ 曲がりづらい大径ロッドによる直進性向上
- ・ 大径ロッドによる管内流速アップによりフラッシング性能の向上
- ・ 長尺ロッドによりロッドチェンジ回数を減らして作業時間を短縮
- ・ 自動開閉式サブセントラライザで長尺ロッドのたわみを抑えて孔曲がりを低減など、せん孔性能向上による優れたトータルパフォーマンスを実現します。

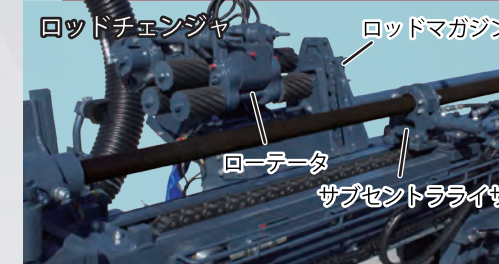


強力なフラッシング能力&高性能ダストコレクタ

吐出空気量13.5m³の高圧エアコンプレッサ、風量40m³の高性能ダストコレクタを搭載。ブレイクリーナの併用で残留線粉を大幅に減らし、サイクルタイムを短縮します。フラッシング性能の向上に合わせ、サクションフードには耐久性に優れるガイドロッド式スライド機構を採用。座ぐり状況の確認や孔口処理が容易に行えるよう、フートパッドを傾斜タイプにしました。



ワンレバー操作のロッドチェンジャ



モノレバーを一方に倒すだけで、ロッドの「継足」から「回収」まで、一連の複合動作を連続して行うワンアクション型セミオートタイプのロッドチェンジャを装備しています。ローテータ付により、大径長尺ロッドを確実に回収します。

強靱な足回り&俊敏なフットワーク

路面の状態に合わせ、左右のトラックフレームがそれぞれに揺動するオシレーティングシステムを備えています。悪路でも左右の履帯が接地し、安定した走行が可能です。

