

小型、中型、大型、超大型、超低騒音仕様までフルラインナップ！
FRD の油圧ブレーカ



FHBシリーズ 仕様

Model			FHB12	FHB16	FHB20	FHB27	FHB35	FHB45
質量	※1 サイドブラケット仕様	kg	755	－	1,540	1,900	2,705	3,525
	SS-Box仕様	kg	825	1,010	1,540	1,850	2,690	3,460
	サイドプレート仕様 ※2	kg	790	1,075	1,625	1,945	2,645	3,480
	SV-Box仕様 ※2	kg	770	955	1,515	1,810	2,530	3,215
全長	サイドブラケット仕様	mm	1,878	－	2,157	2,374	2,610	2,806
	SS-Box仕様	mm	2,001	2,076	2,305	2,515	2,770	2,956
	サイドプレート仕様 ※2	mm	2,228	2,286	2,585	2,778	3,134	3,345
	SV-Box仕様 ※2	mm	2,208	2,283	2,586	2,796	3,155	3,372
打撃数		min ¹	450～670	420～620	390～590	370～550	340～510	290～400
所要油量		ℓ/min	70～120	100～155	125～195	140～210	170～250	200～300
作動油圧		MPa	16～18	16～18	16～18	16～18	16～18	16～18
ロッド径		mm	110	120	135	140	155	170
推奨油圧ショベル質量 ※3		ton	9～14	12～18	19～21	19～26	27～38	39～50
QUICK SWITCH VALVE			－	標準	標準	標準	標準	標準
SMART STROKE SYSTEM			－	－	－	オプション	オプション	オプション

※1 総質量は、ブレーカ本体にブラケット、ロッドを取付けた状態での値を表示しています。
 ※2 トップブラケット付の値です。
 ※3 推奨油圧ショベル質量は、搭載可能な油圧ショベルの目安を質量で表しています。詳しくは油圧ショベルの機種・型式・仕様をご確認の上、お問い合わせください。



注意

- ご使用されるときは取扱説明書をよくお読みのうえ正しくご使用ください。
- 故障や事故を防ぐため機械の定期的な点検を必ず行なってください。

- 油圧ブレーカの運転には、指定教習機関の行う「車両系建設機械（整地・運搬積込・掘削）運転技能講習」を受講し「運転技能講習修了証」の運転資格が必要です。
- 掲載写真の色は、撮影や印刷の関係で実際の色とは異なって見えることがあります。
- 本カタログの掲載写真および装備は、改良などによりお届けする製品と異なる場合があります。またデザインと仕様は予告なく変更する

△ 古河機械金属グループ



古河ロックドリル株式会社

本 社 URL: <http://www.furukawarockdrill.co.jp>
 〒100-8370 東京都千代田区大手町二丁目6番4号（常盤橋タワー） ☎ 03(6636)9519

札幌支店 ☎ 011(374)5125	北陸出張所 ☎ 076(235)9001
東北支店 ☎ 022(384)1301	関西支店 ☎ 06(6475)8251
関東支店 ☎ 027(326)9611	中四国支店 ☎ 082(962)3322
東京支店 ☎ 048(227)4560	九州支店 ☎ 092(948)1888
名古屋支店 ☎ 0568(76)7755	

お問合せは

FHBシリーズ-J2601-F2



油圧ブレーカ
Hydraulic Breaker

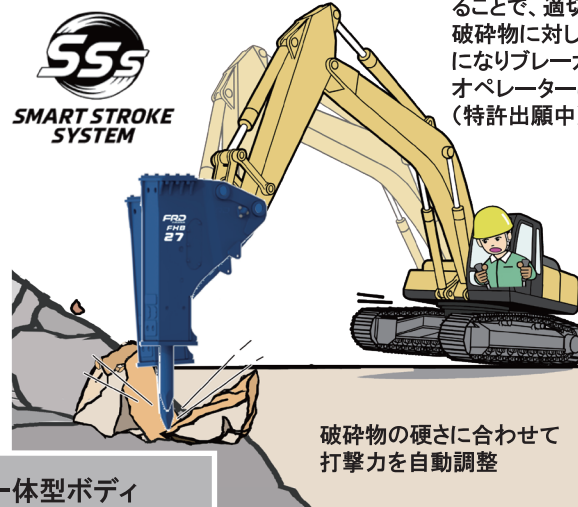
FHBシリーズ



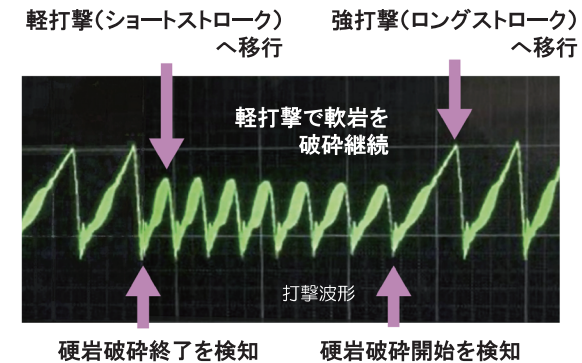
古河ロックドリル株式会社

先進のテクノロジーで磨きを掛けた打撃力

■SMART STROKE SYSTEM (SSS)



破砕物の硬さに応じて打撃力をコントロールするピストンストロークを変化させることで、適切な打撃力に自動調整します。破砕物に対し斜め打ちや、押し付け力不足時には軽打撃(ショートストローク)になりブレーカ本体を保護します。また、軽打撃時に打撃数が増加することでオペレーターに適切な操作情報をフィードバックすることができます。(特許出願中) ※ FHB27, FHB35, FHB45 にオプション設定

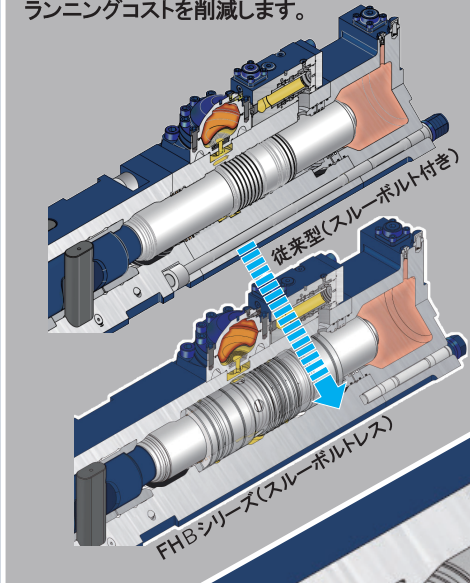


破砕物の硬さに合わせて打撃力を自動調整

硬岩破砕終了を検知 硬岩破砕開始を検知

■スルーボルトレス一体型ボディ

消耗部品の削減によりメンテナンスフリーを実現。ランニングコストを削減します。

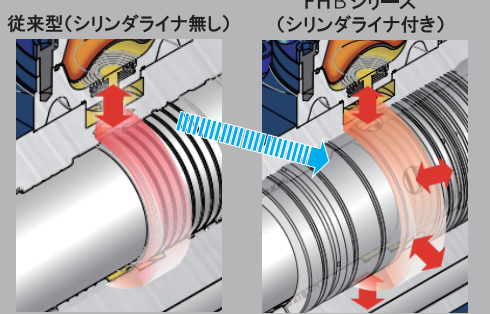


■打撃効率の向上

3次元流体解析による、ブレーカ内部の配管抵抗の低減により、打撃力の向上と、消費流量と消費エネルギー抑制の両立を実現しました。作業時間の短縮、エンジン負荷軽減により、CO₂排出を抑制し、環境負荷を低減します。

■シリンダライナ内蔵

シリンダライナ構造を採用することで、シリンダライナの6個の等配穴から作動油が均等に流れ、内部のピストンがセンタリングされることによりトラブルの防止と打撃力を向上させます。



■QUICK SWITCH VALVE (QSV)

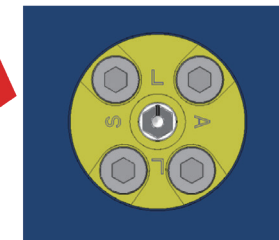
ブラケットへ挿入した工具を90°回すだけで、軽打撃/ショートストローク(S)、強打撃/ロングストローク(L)、空打ち防止モード(A)に切り替えできます。(特許出願中)

※ FHB16, FHB20, FHB27, FHB35, FHB45 に標準搭載

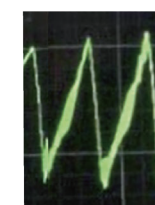
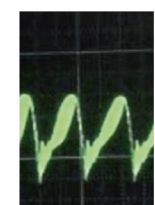
軽打撃/ショートストローク(S)

強打撃/ロングストローク(L)

空打ち防止モード(A)



QUICK SWITCH VALVE (QSV)



空打ちを検知



低騒音性と使いやすさで選べる4つのスタイル

■超低騒音 SV-Box

破砕力と作業範囲に優れた超低騒音ブレーカ



■超低騒音 SS-Box

取り扱いやすい超低騒音仕様



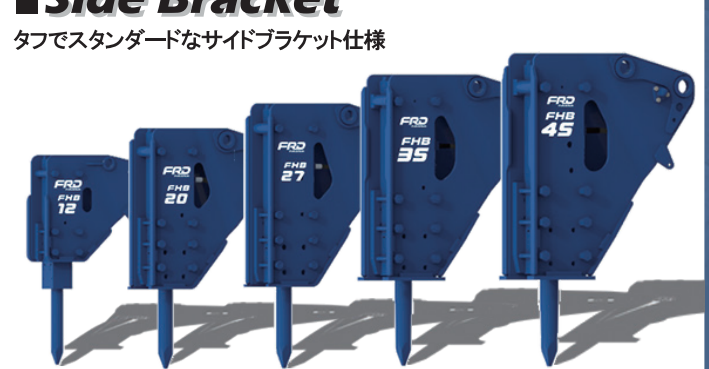
■Side Plate

タフでベーシックなサイドプレート仕様



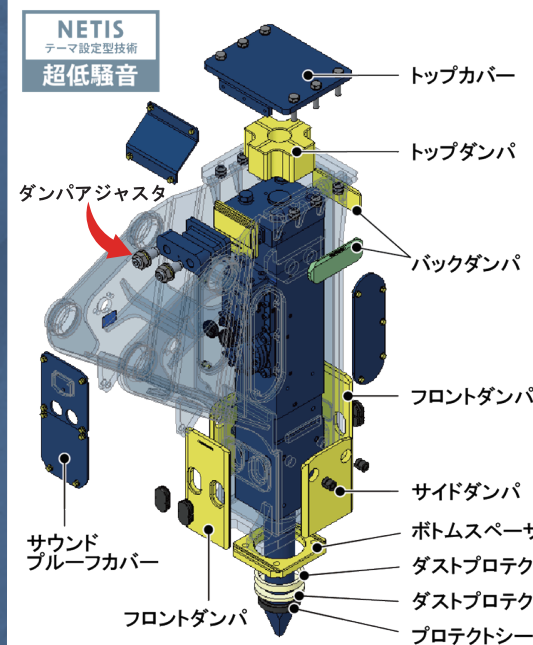
■Side Bracket

タフでスタンダードなサイドブラケット仕様



■超低騒音ブラケット ※ SS-Box/SV-Box 仕様

ボックス型フレームと、内蔵された樹脂ダンパにより、打撃振動と騒音を低減します。ダンパジャスタにより、ダンパの微小なすき間を調整できるので、振動と騒音の低減および部品の消耗を抑制できます。



■オートグリース装置 ※ オプション設定品

カートリッジ式オートグリース装置は専用油圧配管が不要で取付が簡単です。給脂の手間を削減し、部品の消耗と本体内部へのダスト浸入による不具合を削減します。

